

## 功能特点

- 控制单轴步进电机（带两个限位点）；
- 128 × 64 绘图液晶显示：显示模式和内容用户完全可控；
- 24 键机械开关键盘；实现现场控制与编程；
- 8 个通用输入点、4 个通用输出点，可实现逻辑控制，不必外加 PLC；50 多条指令组成完备的指令空间，帮你实现任意功能；
- 独有的各种计算指令，满足你的计算需要；
- 简单方便的现场手动编程输入；
- 支持计算机上编程，可通过 RS232 串口下载程序、参数、液晶画面。



## 性能指标

- 最大输出脉冲频率：50KHz；
- 参数范围：-9999999 ~ +9999999；
- 8K 用户程序空间（最多支持 500 条用户程序）；
- 2K 用户参数存储空间；
- 3 页液晶点阵状态画面存储空间，8 页参数画面，用户可随意调用。

## 应用说明

- MC881B 步进电机控制器，内有 50 多条指令，指令完备、功能强大；可灵活控制单轴步进电机，简单方便地实现单轴进退、输入输出点的点动控制；控制功能灵活、人机界面友好；通过专用的编译软件（MotionLogic）可方便地实现计算机上编程，下载程序、参数、液晶画面；
- 广泛应用于各种加工机械、物料传送、包装机械等；
- 替代 PLC+触摸屏。

## 控制器的六类指令例

### 1、运动类

此类指令包括立即数寻址或寄存器寻址的单轴运动指令；

### 2、命令控制类

此类指令包括速度设定指令、运动结束指令、速度改变指令、间隙补偿指令、延时指令，配合运动类指令可帮助用户实现各种复杂的运动控制；

### 3、跳转类

此类指令包括无条件跳转指令、条件跳转指令、循环指令等可帮助用户完成各种条件判断；

### 4、布尔运算类

此类指令包括与、或、取反、置位、清零指令，可方便地实现各种布尔运算；

### 5、运算类指令

此类指令包括加、减、乘、除、自加 1、自减 1、清零等指令；

### 6、数据传送类指令

此类指令包括取数指令、送数指令、类似于指针的取数指令等，可方便地实现对批量数据的处理。